

Garant**Fresa in HMI GARANT INOX HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202950 3
GTIN	4069515039390
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa con **geometria ottimizzata** e moderno **rivestimento ad alte prestazioni** per un'asportazione truciolo ottimale su vari **acciai inossidabili**. Può essere utilizzato anche in **Duplex**. **Dimensioni costruttive simili a DIN 6527**.

Nota:

Prodotto più recente per 202986.

Descrizione tecnica

Arrotondamento degli angoli r_v	0,1 mm
Ø Posizione libera D_1	2,8 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Numero denti Z	4
Forma del codolo	HA
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Tagliente D_c	3 mm
Lunghezza taglienti L_c	5 mm

Scheda tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatta	240 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatta	220 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatta	200 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatta	180 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatta	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatta	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatta	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	90 m/min	M
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		

Aria

idonea