

**Garant**

**Fresa in HMI GARANT INOX HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 4mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202950 4
GTIN	4069515039406
Classe articolo	11Z

## Descrizione

### Esecuzione:

Fresa con **geometria ottimizzata** e moderno **rivestimento ad alte prestazioni** per un'asportazione truciolo ottimale su vari **acciai inossidabili**. Può essere utilizzato anche in **Duplex. Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.**

### Nota:

**Prodotto più recente per 202986.**

## Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	4 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera $D_1$	3,8 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,1 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8
Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	8 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm

## Scheda tecnica

Forma del codolo	HA
Angolo dell'elica	40 grado
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatta	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatta	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	90 m/min	M
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		

## Scheda tecnica

a secco	limitatamente adatta
Aria	idonea