

Fresa in HMI GARANT INOX HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202952 16
GTIN	4069515039611
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Fresa con **geometria ottimizzata** e moderno **rivestimento ad alte prestazioni** per un'asportazione truciolo ottimale su vari **acciai inossidabili**. Può essere utilizzato anche in **Duplex. Dimensioni costruttive simili a DIN 6527**.

Vantaggi:

Funzionamento praticamente privo di vibrazioni.

Nota:

Prodotto più recente per 202989.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4	
Lunghezza taglienti L _c	36 mm	
Arrotondamento degli angoli r _v	0,2 mm	
Lunghezza complessiva L	92 mm	
Ø Tagliente D _c	16 mm	
Angolo dell'elica	40 grado	
Ø Codolo D _s	16 mm	
Tolleranza Ø nominale	e8	
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,08 mm	
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	42 mm	

Scheda tecnica

Ø Posizione libera D ₁	15,5 mm	
Forma del codolo	НВ	
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale	
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 $\mbox{N/mm}^2$	0,07 mm	
Codolo	DIN 6535 HB con h6	
Rivestimento	AlTiN	
Materiale da taglio	НМІ	
Norma	DIN 6527	
Modello	N	
Passo dei taglienti	differente	
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura	
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura	
Passaggio interno per LR	no	
Strategia di truciolatura	HPC	
Colore collarino	blu	
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti	

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	limitatamente adatta	240 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	limitatamente adatta	220 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	limitatamente adatta	200 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatta	180 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	limitatamente adatta	150 m/min	Р
TOOLOX 33	limitatamente adatta	115 m/min	Н
TOOLOX 44	limitatamente adatta	80 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	idonea	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M

Scheda tecnica

a umido max.	idonea	
a umido min.	idonea	
a secco	limitatamente adatta	
Aria	idonea	