

Garant**Fresa in HMI GARANT INOX HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202952 4
GTIN	4069515039550
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa con **geometria ottimizzata** e moderno **rivestimento ad alte prestazioni** per un'asportazione truciolo ottimale su vari **acciai inossidabili**. Può essere utilizzato anche in **Duplex. Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.**

Vantaggi:

Funzionamento praticamente privo di vibrazioni.

Nota:

Prodotto più recente per 202989.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	4
Ø Codolo D _s	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø Tagliente D _c	4 mm

Scheda tecnica

Forma del codolo	HA
Arrotondamento degli angoli r_v	0,1 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	17 mm
Ø Posizione libera D_1	3,8 mm
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatta	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatta	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatta	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatta	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idonea	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
a umido max.	idonea		

Scheda tecnica

a umido min.	idonea
a secco	limitatamente adatta
Aria	idonea