

Garant

Fresa per spallamenti Softcut® con foratura, per inserti AO..



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215411 40/4
GTIN	4069515038874
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

Uso:

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	28,8 mm
Lunghezza rampa L per α _{max} .	9,5 mm
Ø Tagliente D _c	40 mm
Inserto adatto	AO.T1104

Scheda tecnica

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	68,8 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing$ Foro di attacco	16 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	77,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,8 grado
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Fresatura a interpolazione a_p	3,4 mm
Numero taglienti Z	4
Set di viti per inserti	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Forma del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti

Prodotti correlati

No Shop URL available for: 215411 40/4