

Garant

Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123240 8,06-X |
| GTIN | 4069515041096 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Per l'uso sicuro delle punte 12xD è consigliato il precedente centraggio con il n. art. 121068 - 121130.

Forme **HB** e **HE** disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 123241**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 123240 + 129100HE**. Tempo di consegna: 8 settimane lavorative.

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovrafornitura/sottofornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 120 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Norma | Norma interna |

Scheda tecnica

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 162 mm |
| Ø Campo | 8,06 - 10,05 mm |
| Serie | MasterSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 12xD |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 130 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 120 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 110 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 100 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 80 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 95 m/min | K |
| Uni | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |
| a umido min. | idonea | | |
| Aria | idonea | | |