



**Inserto a profilo completo a 60° interno destro BF, HB8015, Passo: 3mm**



**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 270757 3      |
| GTIN            | 4069515041294 |
| Classe articolo | 21J           |

**Descrizione tecnica**

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Tipo di impiego              | a destra         |
| Passo della filettatura      | 3 mm             |
| Profilo degli inserti        | Profilo completo |
| Applicazione interna/esterna | interno          |
| Materiale da taglio          | HM               |
| Tipo                         | HB8015           |
| Classe di tolleranza         | DIN 13 6H        |
| Tipo di filettatura          | M                |
| Tipo di filettatura          | MF               |
| Angolo di filetto            | 60 grado         |
| Spessore                     | 3,6 mm           |
| Misura inserto L             | 16 mm            |

Tipo di prodotto

Inserito per filettatura

**Dati utente**

|                                  | <b>Idoneità</b>      | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Codice ISO</b> |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | idonea               | 250 m/min            | N                 |
| Alluminio > 10% Si               | idonea               | 180 m/min            | N                 |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 150 m/min            | P                 |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 150 m/min            | P                 |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 130 m/min            | P                 |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 100 m/min            | P                 |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 90 m/min             | P                 |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatta | 40 m/min             | H                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatta | 100 m/min            | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatta | 100 m/min            | M                 |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatta | 50 m/min             | S                 |
| GG(G)                            | idonea               | 130 m/min            | K                 |
| CuZn                             | limitatamente adatta | 150 m/min            | N                 |
| continuo                         | idonea               |                      |                   |
| a umido max.                     | idonea               |                      |                   |
| a secco                          | limitatamente adatta |                      |                   |