



Utensile per tornitura neutro, simile a DIN 4975 (ISO 10), P20/K25, Altezza codolo: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	296525 16
GTIN	4045197519450
Classe articolo	22E

Descrizione

Esecuzione:

Metallo duro – Codoli in acciaio con resistenza 700 – 800 N/mm² e superficie di appoggio fresata. Dotati di inserti in metallo duro rettificati al diamante. Lo smusso della superficie di spoglia degli inserti è rettificato. Tutti gli utensili da tornio sono forniti con taglienti affilati. L'affilatura del tagliente con una lappatrice manuale Borcarbide consente di aumentare la resistenza del cuneo tagliente. Il tipo di affilatura della lama dipende dalle condizioni di impiego. In caso di tagli di sgrossatura e interrotto, si deve assolutamente affilare il tagliente. Dotati di inserti in metallo duro rettificati al diamante.

Uso:

P20/K25 per la lavorazione dell'acciaio e della ghisa (azzurri). M20 per la lavorazione degli acciai inossidabili (gialli).

Attenzione:

In caso di tagli di sgrossatura e interrotti, si deve affilare il tagliente con un lappatore manuale in carburo di boro (n. art. 558812).

Descrizione tecnica

Altezza codolo h	16 mm
Lunghezza complessiva	110 mm
Larghezza codolo b	10 mm
Materiale da taglio	P20/K25
Tipo di prodotto	Utensili per tornio

