

Garant

Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,1mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122761 15,1
GTIN	4069515041683
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122762**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122761 + 129100HE**.

Articoli con prezzi tra parentesi: Tempo di consegna circa 8 settimane, quantitativo minimo d'ordine 3 pezzi.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,39 mm/gir,
Ø Codolo D _s	16 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D _c	15,1 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	83,2 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm

Scheda tecnica

Norma	DIN 6537 L
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	60,5 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	155 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	145 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idonea	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	45 m/min	M
GG	idonea	130 m/min	K
GGG	idonea	90 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		

Scheda tecnica

a umido min.	idonea
Aria	idonea