

Garant
TCMT 110204, Tipo: CU7010

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260952 CU7010
GTIN	4045197670724
Classe articolo	21G

Descrizione

TCMT 110204 CU7010 Tipo: CU7010

Rompitrucioli: SS

 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm

 Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,

 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 210 m/min

 Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 80 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Rompitrucioli	SS
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 210 m/min
Impiego principale	P
Impiego secondario	M
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm

Tipo	CU7010
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	80 - 140 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	Cermet
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	TCMT 110204
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura