

**Garant**
**Inserto di tornitura interno destro, L1 = 40 mm, Ø Dmin.: 6,2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	270224 6,2
GTIN	4045197466242
Classe articolo	211

**Descrizione**
**Uso:**

Per portalamo n. art. 270200 – 270204.

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio cave $t_{max}$ .	0,5 mm
Distanza punta-centro $L_3$	2,95 mm
Ø Codolo d	6 mm
Ø Minimo $D_{min}$	6,2 mm
Raggio R	0,2 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/gir.
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,050 mm/gir.
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/gir.
Sporgenza totale $L_1$	40 mm
Attributo del nome del prodotto	$L_1 = 40$ mm
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

**Dati utente**

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
--	----------	-------	------------

Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	150 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	limitatamente adatto		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		