

**Garant**
**Inserto di scanalatura interno destro, L1 = 10 mm, Ø Dmin. / W: 4,2/1mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	270310 4,2/1
GTIN	4045197466648
Classe articolo	21I

## Descrizione

### Uso:

Per portalamo n. art. 270200 – 270204.

## Descrizione tecnica

Ø Minimo D <sub>min</sub>	4,2 mm
Distanza punta-centro L <sub>3</sub>	2 mm
Ø Codolo d	4 mm
Profondità di taglio cave t <sub>max.</sub>	0,8 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	10 mm
Attributo del nome del prodotto	L <sub>1</sub> = 10 mm
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P

Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	150 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	limitatamente adatto		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		