

Garant**Inserto di tornitura interno sinistro, L1 = 10 mm, Ø Dmin.: 2,2mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 270242 2,2 |
| GTIN | 4045197466273 |
| Classe articolo | 211 |

Descrizione

Uso:

Per portalamo n. art. 270200 – 270204.

Descrizione tecnica

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø Minimo D_{min} | 2,2 mm |
| Profondità di taglio cave t_{max} | 0,15 mm |
| Ø Codolo d | 4 mm |
| Distanza punta-centro L_3 | 0,95 mm |
| Raggio R | 0,1 mm |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ² | 0,015 mm/gir. |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,017 mm/gir. |
| Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ² | 0,015 mm/gir. |
| Sporgenza totale L_1 | 10 mm |
| Attributo del nome del prodotto | $L_1 = 10$ mm |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|--|----------|-------|------------|
|--|----------|-------|------------|

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 30 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 90 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 150 m/min | N |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | limitatamente adatto | | |
| interrotto | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |