

Garant**Micro-inserto di tornitura interno sinistro, L1 = 10 mm, Ø Dmin.: 4,2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	270242 4,2
GTIN	4045197466297
Classe articolo	211

Descrizione

Uso:

Per portalamo n. art. 270200 – 270204.

Descrizione tecnica

Distanza punta-centro L_3	1,95 mm
Ø Minimo D_{min}	4,2 mm
Ø Codolo d	4 mm
Profondità di taglio cave $t_{max.}$	0,3 mm
Raggio R	0,15 mm
Avanzamento f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/gir.
Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,020 mm/gir.
Avanzamento f in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/gir.
Serie	Micro
Sporgenza totale L_1	10 mm
Attributo del nome del prodotto	$L_1 = 10 \text{ mm}$
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	150 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	limitatamente adatto		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		