

**Garant****Micro-inserto di tornitura interno destro, L1 = 30 mm, Ø Dmin.: 5,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	270220 5,2
GTIN	4045197466204
Classe articolo	211

**Descrizione****Uso:**

Per portalamo n. art. 270200 – 270204.

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo d	5 mm
Ø Minimo D <sub>min</sub>	5,2 mm
Profondità di taglio cave t <sub>max.</sub>	0,5 mm
Distanza punta-centro L <sub>3</sub>	2,45 mm
Raggio R	0,2 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/gir.
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/gir.
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/gir.
Serie	Micro
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	30 mm
Attributo del nome del prodotto	L <sub>1</sub> = 30 mm
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	150 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	limitatamente adatto		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		