

# Formato convenienza Punte elicoidali rivestite TiAlN HSS-E, 10 pezzi



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1117 5,5		
GTIN	4069515043779		
Classe articolo	GGN		

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Punta ad alte prestazioni per una resa eccellente. Fori precisi grazie all'affilatura a croce ottimizzata e a un'affilatura a 4 spoglie. Lo speciale profilo di scanalatura consente di ridurre sensibilmente le forze di taglio.

Come n. art. 114580.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

### **Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	57 mm	
Contenuto	10	
Norma	DIN 338	
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/gir,	
Lunghezza complessiva L	93 mm	
$\varnothing$ Nominale $D_c$	5,5 mm	
Ø Codolo D <sub>s</sub>	5,5 mm	

# Scheda tecnica

Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	48,8 mm		
Numero taglienti Z	2		
Codolo	codolo cilindrico		
Tolleranza Ø nominale	h8		
Angolo di affilatura	118 grado		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	HSS E		
Angolo dell'elica	35 grado		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

## **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	50 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	40 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	35 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	17 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	13 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	8 m/min	S
GG(G)	idonea	40 m/min	К
CuZn	idonea	50 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

# Scheda tecnica

<del>a umido max.</del> **Prodotti correlati** 

No Shop URL available for: GG1117 5,5