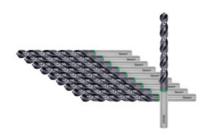


Formato convenienza Punte elicoidali rivestite TiAlN HSS-E, 10 pezzi



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | GG1117 1,9 | | |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4069515043410 | | |
| Classe articolo | GGN | | |

Descrizione

Esecuzione:

Punta ad alte prestazioni per una resa eccellente. Fori precisi grazie all'affilatura a croce ottimizzata e a un'affilatura a 4 spoglie. Lo speciale profilo di scanalatura consente di ridurre sensibilmente le forze di taglio.

Come n. art. 114580.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

| Codolo | codolo cilindrico | |
|---|-------------------|--|
| umero taglienti Z 2 | | |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 22 mm | |
| Ø Codolo D _s | 1,9 mm | |
| \varnothing Nominale D_c | 1,9 mm | |
| Contenuto | 10 | |
| Lunghezza complessiva L | 46 mm | |

Scheda tecnica

| Angolo di affilatura | 118 grado | |
|---|------------------|--|
| Norma | DIN 338 | |
| Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ² | 0,02 mm/gir, | |
| Tolleranza Ø nominale | h8 | |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 19,2 mm | |
| Rivestimento | TiAIN | |
| Materiale da taglio | HSS E | |
| Angolo dell'elica | 35 grado | |
| Passaggio interno per LR | no | |
| Colore collarino | verde | |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale | |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatta | 75 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 65 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 60 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm² | idonea | 50 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idonea | 40 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | idonea | 35 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idonea | 16 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 17 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 13 m/min | М |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatta | 8 m/min | S |
| GG(G) | idonea | 40 m/min | K |
| CuZn | idonea | 50 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| Olio | idonea | | |

Scheda tecnica

a umido max. **Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG1117 1,9