Garant

GARANT Master Tap INOX maschi a macchina HSS-e-PM forma C 6HX (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | GG1301 M4 |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4069515044875 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione

Esecuzione:

Potente maschio a filettare specificamente progettato per l'utilizzo sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi nonché su materiali Duplex.

- · Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura
- · Rivestimento multistrato in TiALN di ultimissima generazione
- · Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali Come n. art. 132180.

Descrizione tecnica

| Ø Filettatura | 4 mm | |
|-------------------------------|---------|--|
| Lunghezza complessiva L | 63 mm | |
| asse di tolleranza ISO 2X 6HX | | |
| Profondità filettatura | 12 mm | |
| Norma | DIN 371 | |
| Passo della filettatura | 0,7 mm | |

Scheda tecnica

| Quadro del codolo □ | 3,4 mm | | |
|--------------------------------------|--|--|--|
| Misura del filetto | M4 | | |
| Materiale da taglio | HSS E PM | | |
| Tipo di filettatura | M | | |
| Contenuto | 5″ | | |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 | | |
| Ø Preforo | 3,3 mm | | |
| Numero taglienti Z | 3 | | |
| Ø Codolo D _s | 4,5 mm | | |
| Rivestimento | TiAIN | | |
| Angolo di filetto | 60 grado | | |
| Norma filettatura | DIN 13 | | |
| Forma dell'imbocco | В | | |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 | | |
| Passaggio interno per LR | no | | |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio | | |
| Direzione di taglio | a destra | | |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici | | |
| Colore collarino | blu | | |
| Serie | Master Tap | | |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare | | |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 28 m/min | N |
| Acciaio < 750 N/mm² | limitatamente adatta | 23 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | limitatamente adatta | 23 m/min | Р |

Scheda tecnica

| Acciaio < 1100 N/mm² | idonea | 12 m/min | Р |
|---|--------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 11 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 9 m/min | М |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. Prodotti correlati | idonea | | |

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1301 M4