

Punta elicoidale in HMI extracorta (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1251 7,5
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Con Ø nominale e del codolo uguali.

Rivestimento TiAIN per una migliore prestazione.

Simili a norma DIN 6539 (extra corto).

Come il numero: 122151.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Serraggio sicuro nella pinza serrapunta n. art. 341050 con ganasce diamantate.

Descrizione tecnica

Norma	DIN 6539	
Ø Codolo D _s	7,5 mm	
Lunghezza complessiva L	74 mm	
Tolleranza codolo	h7	
Profondità di foratura massima consigliata L_2	22,8 mm	
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,11 mm/gir,	

Scheda tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	34 mm		
Ø Nominale D _c	7,5 mm		
Tolleranza Ø nominale	h7		
Contenuto	5″		
Numero taglienti Z	2		
Rivestimento	TiAIN		
Materiale da taglio	НМІ		
Modello	N		
Angolo di affilatura	118 grado		
Angolo dell'elica	30 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h7		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	ldoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	260 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	60 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	25 m/min	S

Scheda tecnica

a secco Prodotti correlati	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
Olio	idoneo		
Uni	idoneo		
CuZn	idoneo	180 m/min	N
GG(G)	idoneo	90 m/min	K

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1251 7,5