

## Punta elicoidale in HMI extracorta (formato convenienza), 5 pezzi



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1251 1
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Con Ø nominale e del codolo uguali.

Rivestimento TiAIN per una migliore prestazione.

Simili a norma DIN 6539 (extra corto).

Come il numero: 122151.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Serraggio sicuro nella pinza serrapunta n. art. 341050 con ganasce diamantate.

### **Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	26 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	6 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	1 mm
Contenuto	5″
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	4,5 mm

# Scheda tecnica

Norma	DIN 6539		
Tolleranza codolo	h7		
Ø Nominale D <sub>c</sub>	1 mm		
Numero taglienti Z	2		
Tolleranza Ø nominale	h7		
Rivestimento	TiAIN		
Materiale da taglio	НМІ		
Modello	N		
Angolo di affilatura	118 grado		
Angolo dell'elica	30 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h7		
Passaggio interno per LR	no		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

### **Dati utente**

	ldoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	260 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	60 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	S

# Scheda tecnica

<del>a secco</del> Prodotti correlati	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
Olio	idoneo		
Uni	idoneo		
CuZn	idoneo	180 m/min	N
GG(G)	idoneo	90 m/min	K

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1251 1