

**Garant****Punta elicoidale in HMI extracorta (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1251 10     |
| GTIN            | 4067263106562 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Con Ø nominale e del codolo uguali.  
Rivestimento TiAlN per una migliore prestazione.  
Simili a norma DIN 6539 (extra corto).

**Come il numero: 122151.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .  
Serraggio sicuro nella pinza serrapunta n. art. 341050 con ganasce diamantate.

**Descrizione tecnica**

|                                          |       |
|------------------------------------------|-------|
| Contenuto                                | 5"    |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 43 mm |
| Tolleranza Ø nominale                    | h7    |
| Tolleranza codolo                        | h7    |
| Ø Nominale $D_c$                         | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L                  | 89 mm |

## Scheda tecnica

|                                                   |                          |
|---------------------------------------------------|--------------------------|
| Norma                                             | DIN 6539                 |
| Numero taglienti Z                                | 2                        |
| Ø Codolo $D_s$                                    | 10 mm                    |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/gir,             |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$  | 28 mm                    |
| Rivestimento                                      | TiAlN                    |
| Materiale da taglio                               | HMI                      |
| Modello                                           | N                        |
| Angolo di affilatura                              | 118 grado                |
| Angolo dell'elica                                 | 30 grado                 |
| Codolo                                            | Codolo cilindrico con h7 |
| Passaggio interno per LR                          | no                       |
| Colore collarino                                  | senza                    |
| Tipo di prodotto                                  | Punta elicoidale         |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 260 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 180 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo               | 180 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min  | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min  | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 80 m/min  | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min  | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 35 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 25 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 25 m/min  | S          |

Scheda tecnica

|              |                      |           |   |
|--------------|----------------------|-----------|---|
| GG(G)        | idoneo               | 90 m/min  | K |
| CuZn         | idoneo               | 180 m/min | N |
| Uni          | idoneo               |           |   |
| Olio         | idoneo               |           |   |
| a umido max. | idoneo               |           |   |
| a secco      | limitatamente adatto |           |   |

**Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG1251 10