

**Garant****Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1253 3,2    |
| GTIN            | 4067263106562 |
| Classe articolo | GGN           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Massima universalità e convenienza** in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

### Come numero: 122450

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1256.

Forma HB disponibile solo da  $\geq 3$  mm.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

## Descrizione tecnica

|                                          |       |
|------------------------------------------|-------|
| Numero taglienti Z                       | 2     |
| Lunghezza complessiva L                  | 62 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 20 mm |

## Scheda tecnica

|                                                    |                    |
|----------------------------------------------------|--------------------|
| Contenuto                                          | 5"                 |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$   | 15,2 mm            |
| Norma                                              | DIN 6537 K         |
| Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/gir,       |
| $\varnothing$ Nominale $D_c$                       | 3,2 mm             |
| $\varnothing$ Codolo $D_s$                         | 6 mm               |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale                  | h7                 |
| Rivestimento                                       | TiAlSiN            |
| Materiale da taglio                                | HMI                |
| Esecuzione                                         | 4xD                |
| Angolo di affilatura                               | 140 grado          |
| Codolo                                             | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                           | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciatura                            | HPC                |
| Semi-standard                                      | sì                 |
| Colore collarino                                   | arancione          |
| Tipo di prodotto                                   | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche            | limitatamente adatto | 190 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               | 200 m/min | N          |
| Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$  | idoneo               | 160 m/min | P          |
| Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$  | idoneo               | 150 m/min | P          |
| Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$  | idoneo               | 140 m/min | P          |
| Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | idoneo               | 110 m/min | P          |
| Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | idoneo               | 90 m/min  | P          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$     | idoneo               | 90 m/min  | M          |

Scheda tecnica

|                              |                      |           |   |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | idoneo               | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | idoneo               | 130 m/min | K |
| Uni                          | idoneo               |           |   |
| a umido max.                 | idoneo               |           |   |
| a umido min.                 | idoneo               |           |   |
| Aria                         | limitatamente adatto |           |   |
| Prodotti correlati           |                      |           |   |

No Shop URL available for: GG1253 3,2