

Punta in HMI, codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1255 8,6		
GTIN	4067263106562		
Classe articolo	GGN		

Descrizione

Esecuzione:

Massima universalità e convenienza in un unico utensile. Esecuzione utensile robusta ed esecuzione del tagliente convesso/concavo per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

Come il numero: 123020.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1258.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,18 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	95 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	82,1 mm

Scheda tecnica

Contenuto	5″		
Ø Codolo D _s	10 mm		
Norma	Norma interna		
Ø Nominale D _c	8,6 mm		
Lunghezza complessiva L	142 mm		
Tolleranza Ø nominale	h7		
Numero taglienti Z	2		
Rivestimento	TiAlSiN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	8×D		
Angolo di affilatura	140 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	sì		
Colore collarino	arancione		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	115 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	110 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	80 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	М

Scheda tecnica

A ria Prodotti correlati	iiinitatamente adatto		
A wila	limitatamanta adatta		
a umido min.	idoneo		
a umido max.	idoneo		
Uni	idoneo		
GG(G)	idoneo	95 m/min	K
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	35 m/min	S
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	60 m/min	M

No Shop URL available for: GG1255 8,6