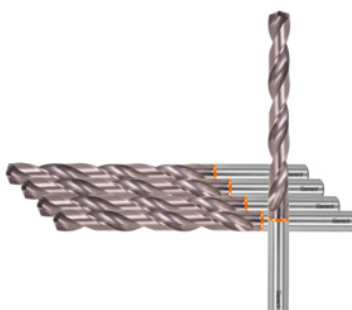


Garant**Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1255 9
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Massima universalità e convenienza in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

Come il numero: 123020.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1258.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	142 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,18 mm/gir,
Ø Codolo D _s	10 mm

Scheda tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L_2	81,5 mm
Contenuto	5"
Norma	Norma interna
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	95 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h7
$\varnothing$ Nominale D_c	9 mm
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	arancione
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	M

Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	35 m/min	S
GG(G)	idoneo	95 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1255 9