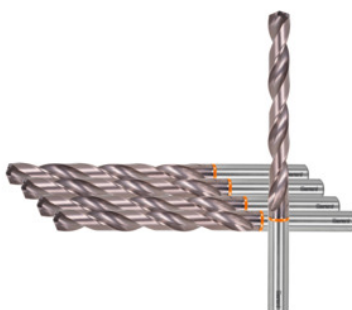


**Garant****Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1255 4,2    |
| GTIN            | 4067263106562 |
| Classe articolo | GGN           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Massima universalità e convenienza** in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

### Come il numero: 123020.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1258.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

## Descrizione tecnica

|                                                   |             |
|---------------------------------------------------|-------------|
| Lunghezza complessiva L                           | 81 mm       |
| Tolleranza Ø nominale                             | h7          |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/gir, |

## Scheda tecnica

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Numero taglienti Z                                        | 2                  |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 36,7 mm            |
| Contenuto                                                 | 5"                 |
| Norma                                                     | Norma interna      |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 4,2 mm             |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 6 mm               |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 43 mm              |
| Rivestimento                                              | TiAlSiN            |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione                                                | 8×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 140 grado          |
| Codolo                                                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard                                             | sì                 |
| Colore collarino                                          | arancione          |
| Tipo di prodotto                                          | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 140 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 150 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 65 m/min       | M          |

## Scheda tecnica

|                              |                      |          |   |
|------------------------------|----------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | idoneo               | 35 m/min | S |
| GG(G)                        | idoneo               | 95 m/min | K |
| Uni                          | idoneo               |          |   |
| a umido max.                 | idoneo               |          |   |
| a umido min.                 | idoneo               |          |   |
| Aria                         | limitatamente adatto |          |   |

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1255 4,2