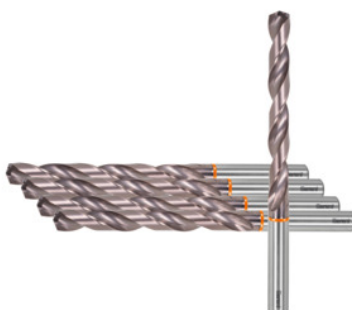


Garant**Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1255 11,8
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Massima universalità e convenienza in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

Come il numero: 123020.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1258.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

Descrizione tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L_2	96,3 mm
Lunghezza complessiva L	162 mm
Norma	Norma interna

Scheda tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,22 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	114 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D _s	12 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D _c	11,8 mm
Contenuto	5"
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	arancione
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	65 m/min	M

Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	35 m/min	S
GG(G)	idoneo	95 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1255 11,8