

Garant**Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HB (formato convenienza), 5 pezzi**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1258 3,9
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Massima universalità e convenienza in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	43 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Nominale D_c	3,9 mm
Lunghezza complessiva L	81 mm

Scheda tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L ₂	37,2 mm
Contenuto	5" pz.
Rivestimento	TiAlSiN
Semi-standard	sì
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciatura	HPC
Colore collarino	arancione
Tipo di prodotto	Punta elicoidale
USP1	Punta in HMI GARANT Uni Hero, codolo cilindrico, DIN 6535 HB
USP2	5 pezzi

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	35 m/min	S

Scheda tecnica

GG(G)	idonea	95 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
Aria	limitatamente adatta		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1258 3,9