

**Garant****Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi**

## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1254 8,2    |
| GTIN            | 4067263106562 |
| Classe articolo | GGN           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Massima universalità e convenienza** in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

### Come il numero: 122700.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1257.

Forma HB disponibile solo da  $\geq 3$  mm.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

## Descrizione tecnica

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,19 mm/gir, |
| Contenuto                                        | 5"           |

## Scheda tecnica

|                                                  |                    |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 61 mm              |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 8,2 mm             |
| Lunghezza complessiva L                          | 103 mm             |
| Norma                                            | DIN 6537 L         |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7                 |
| Numero taglienti Z                               | 2                  |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 48,7 mm            |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 10 mm              |
| Rivestimento                                     | TiAlSiN            |
| Materiale da taglio                              | HMI                |
| Esecuzione                                       | 6×D                |
| Angolo di affilatura                             | 140 grado          |
| Codolo                                           | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                         | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                        | HPC                |
| Semi-standard                                    | sì                 |
| Colore collarino                                 | arancione          |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 190 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 200 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 160 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 150 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 140 m/min | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 110 m/min | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min  | P          |

Scheda tecnica

|                              |                      |           |   |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | idoneo               | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | idoneo               | 130 m/min | K |
| Uni                          | idoneo               |           |   |
| a umido max.                 | idoneo               |           |   |
| a umido min.                 | idoneo               |           |   |
| Aria                         | limitatamente adatto |           |   |

**Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG1254 8,2