

Garant

**Micro-inserto di troncatura assiale interno sinistro, L1 = 15 mm, Ø Dmin. / W:
6,2/2,5mm**

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 270365 6,2/2,5 |
| GTIN | 4045197467294 |
| Classe articolo | 211 |

Descrizione**Uso:**

Per portalamo n. art. 270200 – 270204.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Ø Codolo d | 6 mm |
| Profondità di taglio cave t_{max} | 5 mm |
| Ø Minimo D_{min} | 6,2 mm |
| Distanza punta-centro L_3 | 2,95 mm |
| Raggio R | 0,1 mm |
| Serie | Micro |
| Sporgenza totale L_1 | 15 mm |
| Attributo del nome del prodotto | $L_1 = 15$ mm |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 250 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 30 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 90 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 150 m/min | N |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | limitatamente adatto | | |
| interrotto | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |