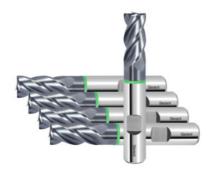
Garant

Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1057 20		
GTIN	4069515046329		
Classe articolo	GGN		

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi. Fino a 1,5×D dal pieno **a valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203057. Prodotto successivo al GG1035.

Descrizione tecnica

\varnothing Tagliente D_c	20 mm		
Numero denti Z	4		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Angolazione dello smusso angolare	45 grado		
Contenuto	5″		

Scheda tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm		
Lunghezza complessiva L	104 mm		
Ø Codolo D _s	20 mm		
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	N/mm ² 0,13 mm		
Codolo	DIN 6535 HB		
Lunghezza taglienti L _c	41 mm		
Angolo dell'elica	38 grado		
Tolleranza Ø nominale	f8		
Ø Posizione libera D ₁	19,8 mm		
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	54 mm		
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio $<$ 900 $\mbox{N/mm}^2$	0,1 mm		
Serie	Master Steel		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	НМІ		
Norma	DIN 6527		
Modello	N		
Caratteristica angolo dell'elica	differente		
Passo dei taglienti	differente		
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti		

Dati utente

Codice ISO

Scheda tecnica

Acciaio < 500 N/mm²	idonea	250 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	200 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	180 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	160 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	М
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria Prodotti correlati	idonea		

No Shop URL available for: GG1057 20