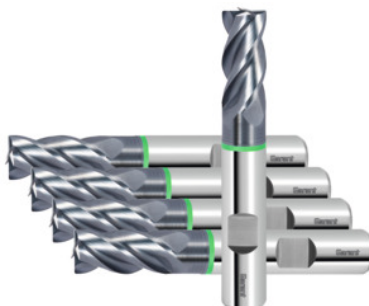


Garant**Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1057 18
GTIN	4069515046312
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi. Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203057. Prodotto successivo al GG1035.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm^2	0,1 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Tolleranza $\varnothing$ nominale	f8
Numero denti Z	4
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,36 mm

Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	92 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Ø Codolo D_s	18 mm
Ø Tagliente D_c	18 mm
Codolo	DIN 6535 HB
Ø Posizione libera D_1	17,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Contenuto	5"
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idonea	250 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1057 18