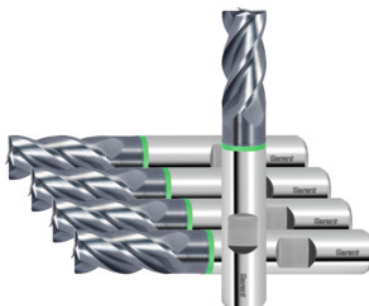


Garant**Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1057 12
GTIN	4069515046282
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi. Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203057. Prodotto successivo al GG1035.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	83 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
$\varnothing$ Codolo D_s	12 mm

Scheda tecnica

Angolo dell'elica	38 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,07 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D_1	11,8 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,24 mm
Contenuto	5"
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
--	----------	-------	------------

Scheda tecnica

Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1057 12