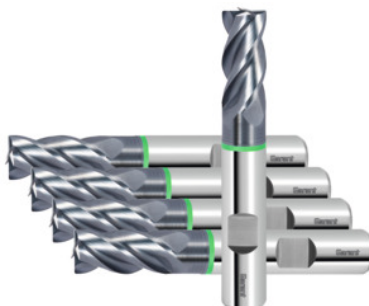


Garant**Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1057 6
GTIN	4069515046251
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi. Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203057. Prodotto successivo al GG1035.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20 mm
$\varnothing$ Posizione libera D_1	5,8 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing$ Codolo D_s	6 mm

Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Ø Tagliente D_c	6 mm
Codolo	DIN 6535 HB
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Contenuto	5"
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	38 grado
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
--	----------	-------	------------

Scheda tecnica

Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1057 6