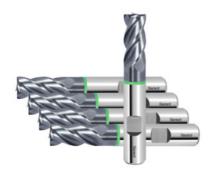
Garant

Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1057 14
GTIN	4069515046299
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi. Fino a 1,5×D dal pieno **a valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203057. Prodotto successivo al GG1035.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm^2	0,08 mm	
Ø Tagliente D _c	14 mm	
Contenuto	5"	
Angolo dell'elica	38 grado	
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm	

Scheda tecnica

Codolo	DIN 6535 HB	
Lunghezza complessiva L	83 mm	
Ø Codolo D _s	14 mm	
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale	
Ø Posizione libera D ₁	13,8 mm	
Larghezza dello smusso angolare a 45°	nusso angolare a 45° 0,28 mm	
Tolleranza Ø nominale	f8	
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm	
Angolazione dello smusso angolare	are 45 grado	
Numero denti Z	4	
Lunghezza taglienti L _c	26 mm	
Serie	Master Steel	
Rivestimento	TiAIN	
Materiale da taglio	HMI	
Norma	DIN 6527	
Modello	N	
Caratteristica angolo dell'elica	differente	
Passo dei taglienti	differente	
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura	
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D	
Passaggio interno per LR	no	
Strategia di truciolatura	HPC	
Colore collarino	verde	
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti	

Dati utente

	ldoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	250 m/min	Р

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm²	idonea	200 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	180 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	160 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria Prodotti correlati	idonea		

No Shop URL available for: GG1057 14