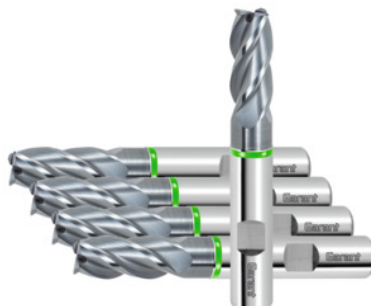


Garant

Fresa a codolo cilindrico in HMI GARANT Steel con rompitruciolo HPC (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1049 6
GTIN	4069515046343
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**.

Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo. Per lavorazioni sicure nella produzione automatizzata grazie all'affidabile evacuazione dei trucioli dal componente.

Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203049.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20 mm
Ø Posizione libera D_1	5,8 mm

Scheda tecnica

Numero di rompitruccioli	1
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,12 mm
Codolo	DIN 6535 HB
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	57 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Tolleranza Ø nominale	f8
Contenuto	5"
Ø Codolo D_s	6 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	6 mm
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

Scheda tecnica

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1049 6