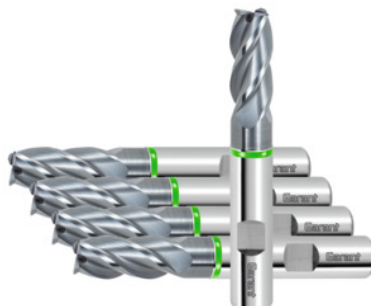


Garant

Fresa a codolo cilindrico in HMI GARANT Steel con rompitruciolo HPC (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1049 16
GTIN	4069515046381
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**.

Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo. Per lavorazioni sicure nella produzione automatizzata grazie all'affidabile evacuazione dei trucioli dal componente.

Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203049.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza complessiva L	92 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,32 mm

Scheda tecnica

Angolo dell'elica	38 grado
Ø Tagliente D_c	16 mm
Codolo	DIN 6535 HB
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø Posizione libera D_1	15,8 mm
Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Numero di rompitruccioli	1
Contenuto	5"
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

Scheda tecnica

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1049 16