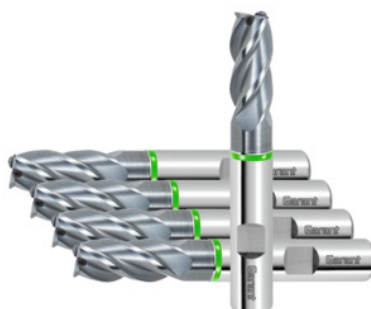


Garant

Fresa a codolo cilindrico in HMI GARANT Steel con rompitruciolo HPC (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1049 25
GTIN	4069515046404
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**.

Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo. Per lavorazioni sicure nella produzione automatizzata grazie all'affidabile evacuazione dei trucioli dal componente.

Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203049.

Descrizione tecnica

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	136 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Ø Posizione libera D_1	24,5 mm
Numero di rompitrucioli	1

Scheda tecnica

Ø Codolo D_s	25 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,16 mm
Lunghezza taglienti L_c	68 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Codolo	DIN 6535 HB
Contenuto	5"
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	80 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Tolleranza Ø nominale	f8
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

Scheda tecnica

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1049 25