# Garant

# Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E forma C (formato convenienza), 5 pezzi



## Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | GG1358 M27    |
|-----------------|---------------|
| GTIN            | 4069515046459 |
| Classe articolo | GGN           |

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Come il numero: 135805.

#### Nota:

Fino a  $\leq$  M16 Contenuto 5 pezzi per set.

Da ≥ M18 Contenuto 3 pezzi per set.

## **Descrizione tecnica**

| Contenuto            | 3        |
|----------------------|----------|
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Tipo di filettatura  | М        |
| Quadro del codolo □  | 16 mm    |

## Scheda tecnica

| Numero di scanalature per i trucioli                                   | 4                                |  |  |
|--|----------------------------------|--|--|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>  | 20 mm                            |  |  |
| Numero taglienti Z   | 4                                |  |  |
| Ø Filettatura  | 27 mm                            |  |  |
| Lunghezza complessiva L  | 160 mm                           |  |  |
| Materiale da taglio  | HSS E                            |  |  |
| Ø Preforo  | 24 mm                            |  |  |
| Passo della filettatura  | 3 mm                             |  |  |
| Profondità filettatura   | 81 mm                            |  |  |
| Norma  | DIN 376                          |  |  |
| Misura del filetto   | M27                              |  |  |
| Rivestimento   | esecuzione vaporizzata           |  |  |
| Angolo di filetto  | 60 grado                         |  |  |
| Norma filettatura  | DIN 13                           |  |  |
| Forma dell'imbocco   | С                                |  |  |
| Angolo dell'elica  | 40 grado                         |  |  |
| Codolo   | Codolo cilindrico con h9         |  |  |
| Passaggio interno per LR   | no                               |  |  |
| Utilizzo per tipo di foro  | fino a 3×D in caso di foro cieco |  |  |
| Direzione di taglio  | a destra                         |  |  |
| ipo di utensile di filettatura Maschi a macchin<br>per i lavori dinami |                                  |  |  |
| Colore collarino   | verde                            |  |  |
| Serie  | Vap Tap                          |  |  |
| Tipo di prodotto   | Maschi a filettare               |  |  |

## **Dati utente**

|                      | Idoneità | $\mathbf{V}_{c}$ | Codice ISO |
|----------------------|----------|------------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea   | 18 m/min         | N          |

# Scheda tecnica

| Alluminio (a truciolo corto)                  | idonea               | 13 m/min | N |
|---|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 500 N/mm²                           | idonea               | 18 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm²                           | idonea               | 15 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm²                           | idonea               | 15 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm²                          | idonea               | 6 m/min  | Р |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>                  | idonea               | 6 m/min  | М |
| CuZn  | limitatamente adatta | 15 m/min | N |
| Uni   | idonea               |          |   |
| Olio  | idonea               |          |   |
| <del>a umido max.</del><br>Prodotti correlati | idonea               |          |   |

No Shop URL available for: GG1358 M27