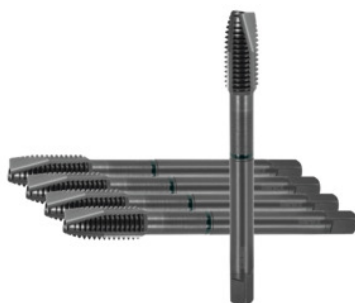


Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1326 M10
GTIN	4069515046428
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde. Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura.

Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Come il numero: 132642.

Nota:

Fino a $\leq$ M16 Contenuto 5 pezzi per set.

Da $\geq$ M18 Contenuto 3 pezzi per set.

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Misura del filetto	M10
Norma	DIN 371
Profondità filettatura	30 mm
Numero taglienti Z	3

Scheda tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø Filettatura	10 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Contenuto	5
Quadro del codolo □	8 mm
Tipo di filettatura	M
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	8,5 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1326 M10