

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1326 M2,2
GTIN	4069515046428
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura.

Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Come il numero: 132642.

Nota:

Fino a $\leq M16$ Contenuto 5 pezzi per set.

Da $\geq M18$ Contenuto 3 pezzi per set.

Descrizione tecnica

Ø Preforo	1,75 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	0,45 mm
Ø Codolo D _s	2,8 mm

Scheda tecnica

Numero taglienti Z	2
Numero di scanalature per i trucioli	2
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Quadro del codolo □	2,1 mm
Profondità filettatura	6,6 mm
Contenuto	5
Ø Filettatura	2,2 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2,2
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1326 M2,2