

Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1326 M20	
GTIN	4069515046435	
Classe articolo	GGN	

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Come il numero: 132642.

Nota:

Fino a \leq M16 Contenuto 5 pezzi per set. Da \geq M18 Contenuto 3 pezzi per set.

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	2,5 mm
Ø Filettatura	20 mm
Profondità filettatura	60 mm

Scheda tecnica

Ø Codolo D _s	16 mm		
Misura del filetto	M20		
Ø Preforo	17,5 mm		
Tipo di filettatura	M		
Numero taglienti Z	3		
Lunghezza complessiva L	140 mm		
Norma	DIN 376		
Classe di tolleranza	ISO 2 6H		
Contenuto	3		
Quadro del codolo □	12 mm		
Rivestimento	esecuzione vaporizzata		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	В		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio		
Direzione di taglio	a destra		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici		
Serie	Vap Tap		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	18 m/min	Р

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	М
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max. Prodotti correlati	idonea		

No Shop URL available for: GG1326 M20