

**Garant****Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E forma C (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1358 M10    |
| GTIN            | 4069515046442 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi**, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore **contenuto di vanadio** per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

**Come il numero: 135805.**

**Nota:**

Fino a  $\leq$  M16 Contenuto 5 pezzi per set.

Da  $\geq$  M18 Contenuto 3 pezzi per set.

**Descrizione tecnica**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Tipo di filettatura | M       |
| Materiale da taglio | HSS E   |
| Contenuto           | 5       |
| Norma               | DIN 371 |

## Scheda tecnica

|                                      |                                            |
|--------------------------------------|--------------------------------------------|
| Quadro del codolo □                  | 8 mm                                       |
| Ø Preforo                            | 8,5 mm                                     |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 10 mm                                      |
| Ø Filettatura                        | 10 mm                                      |
| Passo della filettatura              | 1,5 mm                                     |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H                                   |
| Profondità filettatura               | 30 mm                                      |
| Lunghezza complessiva L              | 100 mm                                     |
| Misura del filetto                   | M10                                        |
| Numero taglienti Z                   | 3                                          |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3                                          |
| Rivestimento                         | esecuzione vaporizzata                     |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                   |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                     |
| Forma dell'imbocco                   | C                                          |
| Angolo dell'elica                    | 40 grado                                   |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                   |
| Passaggio interno per LR             | no                                         |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 3×D in caso di foro cieco           |
| Direzione di taglio                  | a destra                                   |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina<br>per i lavori dinamici |
| Colore collarino                     | verde                                      |
| Serie                                | Vap Tap                                    |
| Tipo di prodotto                     | Maschi a filettare                         |

### Dati utente

|                      | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea   | 18 m/min       | N          |

Scheda tecnica

|                                  |                      |          |   |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Alluminio (a truciolo corto)     | idonea               | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 18 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 15 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 15 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 6 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 6 m/min  | M |
| CuZn                             | limitatamente adatta | 15 m/min | N |
| Uni                              | idonea               |          |   |
| Olio                             | idonea               |          |   |
| a umido max.                     | idonea               |          |   |

**Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG1358 M10