



Inserto DCMT per finitura 50 pezzi, HBT020, Dimensione: 11T304



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG3937 11T304
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Contenuto	260378 HBT020
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 330 mm/min
Profondità di taglio $a_{p \text{ max.}}$	2,75 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Profondità di taglio a_p	0,4 - 1,5 mm
Rivestimento	TiCN
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Numero pezzi	50

Scheda tecnica

Tipo	HBT020
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	PF
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG3937 11T304