Garant

Formato convenienza Inserto per lavorazione media SNMG 30 pezzi HB7035-2

Dati di ordinazione	
Numero d'ordine	GG2448 120412
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Impiego principale Numero di sostituzioni/taglienti Velocità di taglio v _c applicazione principale Codice ISO Inserto SNMG 120412 Avanzamento f Raggio di curvatura Materiale da taglio Profondità di taglio a _p Profondità di taglio a _{p max} . Profondità di taglio a _{p min} . Numero pezzi Condizione di taglio Rompi-trucioli P 120 - 320 mm/min 8 120 - 320 mm/min 120 - 320 mm/min 0,2 - 0,5 mm/gir, 1,2 mm HM 0,3 - 4 mm 4,25 mm 0,8 mm HB7035-2 Fortemente interrotto SM	Contenuto	251226 HB7035-2
Numero di sostituzioni/taglienti 8 Velocità di taglio v _c applicazione principale 120 - 320 mm/min Codice ISO Inserto SNMG 120412 Avanzamento f 0,2 - 0,5 mm/gir, Raggio di curvatura 1,2 mm Materiale da taglio HM Profondità di taglio a _p 0,3 - 4 mm Profondità di taglio a _{p max.} 4,25 mm Profondità di taglio a _{p min.} 0,8 mm Numero pezzi 30 Tipo HB7035-2 Condizione di taglio fortemente interrotto Rompi-trucioli SM	Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v₂ applicazione principale 120 - 320 mm/min Codice ISO Inserto SNMG 120412 Avanzamento f 0,2 - 0,5 mm/gir, Raggio di curvatura 1,2 mm Materiale da taglio HM Profondità di taglio ap 0,3 - 4 mm Profondità di taglio ap max. 4,25 mm Profondità di taglio ap min. 0,8 mm Numero pezzi 30 Tipo HB7035-2 Condizione di taglio fortemente interrotto Rompi-trucioli SM	Impiego principale	Р
Codice ISO Inserto SNMG 120412 Avanzamento f Raggio di curvatura Materiale da taglio Profondità di taglio a _p Profondità di taglio a _{p max.} Profondità di taglio a _{p min.} Numero pezzi Tipo Condizione di taglio SNMG 120412 0,2 - 0,5 mm/gir, 1,2 mm HM 0,3 - 4 mm 4,25 mm 0,8 mm 10,8 mm HB7035-2 Condizione di taglio Fortemente interrotto SM	Numero di sostituzioni/taglienti	8
Avanzamento f Raggio di curvatura 1,2 mm Materiale da taglio Profondità di taglio a _p Profondità di taglio a _{pmax} . Profondità di taglio a _{pmin} . Profondità di taglio a _{pmin} . O,8 mm Numero pezzi 30 Tipo HB7035-2 Condizione di taglio Rompi-trucioli SM	Velocità di taglio v _c applicazione principale	120 - 320 mm/min
Raggio di curvatura 1,2 mm Materiale da taglio Profondità di taglio a _p Profondità di taglio a _{p max} . Profondità di taglio a _{p min} . Numero pezzi 30 Tipo HB7035-2 Condizione di taglio Rompi-trucioli 1,2 mm HM HM 1,2 mm 0,3 - 4 mm 0,8 mm 4,25 mm 0,8 mm Tipo HB7035-2 Fortemente interrotto	Codice ISO Inserto	SNMG 120412
Materiale da taglio Profondità di taglio a _p 0,3 - 4 mm Profondità di taglio a _{p max} . 4,25 mm Profondità di taglio a _{p min} . 0,8 mm Numero pezzi 30 Tipo HB7035-2 Condizione di taglio Rompi-trucioli SM	Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Profondità di taglio a _p 0,3 - 4 mm Profondità di taglio a _{p max.} 4,25 mm Profondità di taglio a _{p min.} 0,8 mm Numero pezzi 30 Tipo HB7035-2 Condizione di taglio fortemente interrotto Rompi-trucioli SM	Raggio di curvatura	1,2 mm
Profondità di taglio a _{p max.} Profondità di taglio a _{p min.} Numero pezzi Tipo Condizione di taglio Rompi-trucioli 4,25 mm 0,8 mm 100 100 100 100 100 100 100	Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a _{p min.} Numero pezzi Tipo Condizione di taglio Rompi-trucioli O,8 mm HB7035-2 fortemente interrotto	Profondità di taglio a _p	0,3 - 4 mm
Numero pezzi 30 Tipo HB7035-2 Condizione di taglio fortemente interrotto Rompi-trucioli SM	Profondità di taglio a _{p max.}	4,25 mm
Tipo HB7035-2 Condizione di taglio fortemente interrotto Rompi-trucioli SM	Profondità di taglio a _{p min.}	0,8 mm
Condizione di taglio fortemente interrotto Rompi-trucioli SM	Numero pezzi	30
Rompi-trucioli SM	Tipo	HB7035-2
	Condizione di taglio	fortemente interrotto
Tipo di prodotto	Rompi-trucioli	SM
ripo di prodotto	Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Scheda tecnica

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2448 120412