

Formato convenienza Inserto per finitura TNMG 30 pezzi HB7035-2

Numero d'ordine GG2462 160408 GTIN Classe articolo GGN

Descrizione tecnica

| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 130 - 320 mm/min |
|--|-----------------------|
| Avanzamento f | 0,2 - 0,5 mm/gir, |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 6 |
| Contenuto | 251244 HB7035-2 |
| Materiale da taglio | HM |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |
| Codice ISO Inserto | TNMG 160408 |
| Profondità di taglio a _{p min.} | 0,55 mm |
| Impiego principale | Р |
| Profondità di taglio a _p | 0,3 - 4 mm |
| Raggio di curvatura | 0,1 mm |
| Profondità di taglio a _{p max.} | 4 mm |
| Numero pezzi | 30 |
| Tipo | HB7035-2 |
| Condizione di taglio | fortemente interrotto |
| Rompi-trucioli | SM |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |

Scheda tecnica

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2462 160408