

**Formato convenienza Inserto per finitura VNMG 30 pezzi HB7010-2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2466 160408
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 mm/min
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Profondità di taglio $a_{p \max.}$	2,5 mm
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Profondità di taglio $a_{p \min.}$	0,55 mm
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,8 mm
Contenuto	251734 HB7010-2
Numero pezzi	30
Tipo	HB7010-2
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	SS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2466 160408
