

**Formato convenienza Inserto per finitura VNMG 30 pezzi HB7020-2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2467 160404
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	160 - 400 mm/min
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Profondità di taglio $a_{p \text{ max.}}$	2,5 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Contenuto	251732 HB7020-2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Numero pezzi	30
Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	SS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2467 160404
