

Formato convenienza Inserto per finitura VNMG 30 pezzi HB7020-2

Numero d'ordine GG2467 160408 GTIN Classe articolo GGN

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Profondità di taglio a _{p min.}	0,55 mm
Velocità di taglio v _c applicazione principale	160 - 400 mm/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a _{p max.}	2,5 mm
Profondità di taglio a _p	0,3 - 2 mm
Contenuto	251734 HB7020-2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Materiale da taglio	НМ
Impiego principale	Р
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Numero pezzi	30
Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	SS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Scheda tecnica

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2467 160408