

**Formato convenienza Inserto per lavorazione media VNMG 30 pezzi
HB7010-2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2472 160408
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 mm/min
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Contenuto	251804 HB7010-2
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio $a_{p \text{ max.}}$	2,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero pezzi	30
Tipo	HB7010-2
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	SM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2472 160408
