

**Formato convenienza Inserti per finitura CCGT, HB7315-1, 30 pezzi****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG3801 060202 |
| GTIN            | 4067263092278 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione tecnica**

|                                                  |                       |
|--------------------------------------------------|-----------------------|
| Contenuto                                        | 260050 HB7315-1       |
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Finitura              |
| Avanzamento f                                    | 0,03 - 0,1 mm/gir,    |
| Materiale da taglio                              | HM                    |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,05 - 0,5 mm         |
| Numero pezzi                                     | 30                    |
| Impiego principale                               | N                     |
| Raggio di curvatura                              | 0,2 mm                |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 120 - 600 mm/min      |
| Codice ISO Inserto                               | CCGT 060202           |
| Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$        | 0,15 mm               |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 2                     |
| Profondità di taglio $a_{p \text{ max.}}$        | 2 mm                  |
| Tolleranza                                       | G                     |
| Tipo                                             | HB7315-1              |
| Condizione di taglio                             | continuo              |
| Rompi-trucioli                                   | AF                    |
| Tipo di prodotto                                 | Inserto per tornitura |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 200 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 180 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 160 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 140 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 110 m/min      | P          |
| GG(G)                            | limitatamente adatta | 80 m/min       | K          |
| continuo                         | idonea               |                |            |
| irregolare                       | idonea               |                |            |
| interrotto                       | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG3801 060202